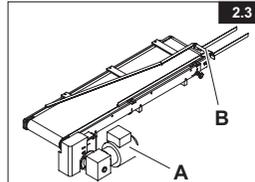


Traypositionierer Betriebsanleitung

D-27308 Kirchlinteln • Bahnhofstr. 8a

06/2003

2 Beschreibung

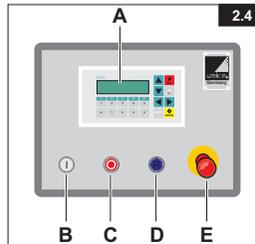


2.3

Auslaufband
Die bestückten Trays laufen in das Auslaufband ein, auf dem sie während des Transports in die Übergabeposition gewickelt werden.

Die Übergabe zur Anschlussmaschine wird durch die Lichtschranke (B) überwacht.

Der Gurt des Auslaufbandes wird durch den Drehstrommotor (A) angetrieben.

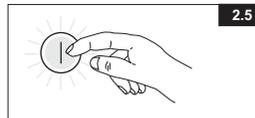


2.4

Elektrische Komponenten
Die Traypositionierung wird elektrisch über eine speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) gesteuert.

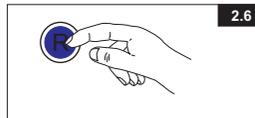
Bedienpult mit Display
Die Bedienung der Traypositionierung erfolgt über das nebenstehende Bedienpult, das mit einem Display ausgestattet ist, auf dem mögliche Störmeldungen angezeigt werden.

(A) Display mit Funktionstasten
(B) Leuchttaster EIN (weiß)
(C) Taster Zyklus Stopp (rot)
(D) Leuchttaster RESET (blau)
(E) Not-Aus-Taster (rot)



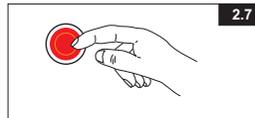
2.5

Leuchttaster EIN
Mit diesem Taster wird der Betrieb der Traypositionierung gestartet.



2.6

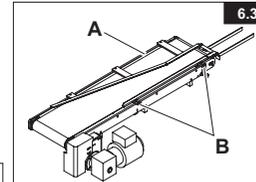
Leuchttaster RESET
Mit diesem Taster quittiert der Bediener die aktive Störmeldung nach der Fehlerbehebung..



2.7

Taster Zyklus Stopp
Mit diesem Taster wird die gesamte Traypositionierung gestoppt. Die Bewegungen halten in einer definierten Position an.

6 Formateinstellungen



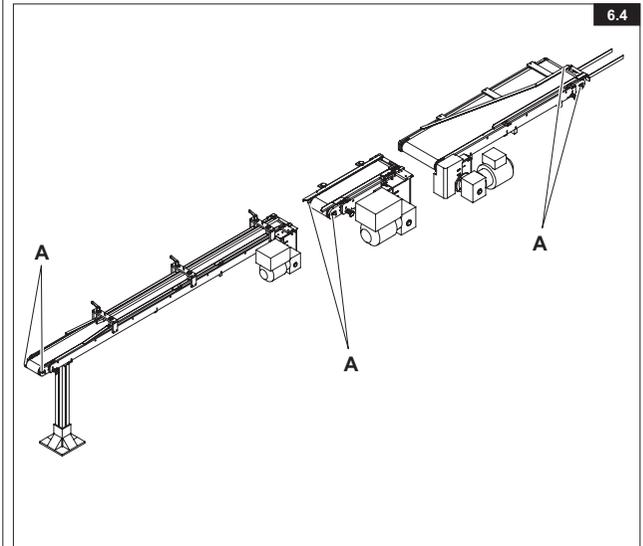
6.3

Formateinstellung am Auslaufband

- Schritt 1** Lösen Sie die Rändelschrauben (B).
- Schritt 2** Stellen Sie die Seitenführung (A) auf das aktuelle Trayformat ein, so dass die Trays drucklos und spielfrei in die Übergabeposition gewickelt werden.
- Schritt 3** Ziehen Sie die Rändelschrauben (B) wieder an.

Einstellung der Gurtvorspannung

Die Vorspannung der Gurte wird mit Hilfe der Spannschrauben (A) eingestellt, die sich am Gurteinlauf auf beiden Seiten der drei Bänder befinden.



6.4